



企業理念

より多くの人が^{けん たい こう しん}健体康心を 実現することにご貢献する

歴史概要

大正時代

ロシア人 生物学者メチニコフ (Ilya Ilyich Mechnikov, 1845-1916 ノーベル生理・医学賞) の学説に深く感銘した一人の日本人医師、正垣 角太郎 (1874-1937) が始めた乳酸菌 (ヨーグルト) 事業が当社の始まりです。大正 3 年に「より多くの人の健康を実現するため」と日本で初めてヨーグルトの製造販売を開始し、現在の乳酸菌生成エキスの製造販売に至ります。



創業者 正垣 角太郎

昭和時代

世界恐慌・第二次世界大戦と激動の時代、角太郎の遺志を継いだ正垣 一義 (1901-1985) がヨーグルト (牛乳・生菌) から豆乳を使った 16 種類の乳酸菌の発酵と分泌物へと研究をシフトさせました。これが、現在の乳酸菌生成エキス (死菌と分泌物) の開発へ至るターニングポイントとなります。



薬用乳酸菌製剤「潤生ソキン」

平成時代～今

現在では国内外200万人に及び人々の健康を支える乳酸菌生成エキス。2015 年より認知機能改善成分の「ホタテプラズマローゲン®」の製造販売もはじまり、人々の心と体の健康に腸と脳からアプローチしています。

拠点は販売の東京本社と静岡・福岡営業所、製造は富士工場、八王子研究開発センターで構成され、最先端の科学を用いた研究と製造、販売がおこなわれています。一般のユーザーの他に多数の医療関係者にも周知され全国 2,500 ものクリニックで取り扱われており、広く信頼いただけています。



乳酸菌生成エキスの研究

会社概要

- 事業内容 乳酸菌発酵技術を応用した食品の製造
乳酸菌生成エキスおよび乳酸菌生成エキス添加応用製品の販売
新製品の研究開発
プラズマローゲン製品の製造販売

- 創 業 大正3年(1914年)

- 設 立 昭和59年(1984年5月)

- 資本金 6,500万円

- 売上高 16億2,000万円(2020年6月期実績)

- 従業員数 103人(2021年7月1日時点)

- 代表者 代表取締役 永石 和美

- 関連会社 有限会社物心農産(農業法人)



東京本社

ビーアンドエス・コーポレーションの販売と経営の中心です。
多くの取引先やお客様とのやりとりの拠点として機能しています。
JR・地下鉄の市ヶ谷駅から徒歩数分、靖国神社の近くです。

【営業職】

あらゆるお客様に広く細やかに製品の情報をお伝えする「広報部門」と、個人、法人のお客様との販売に関する取引を担当する「営業部門」があります。どちらも社員の持つ個々の特性と、チームワークを活かして仕事をします。

●広報部門

健康に関心のある人々に、広く、丁寧に製品を伝える為の部門です。
一般の広告以外にも、お知らせをDMや電話でお伝えしたり、個々のあらゆるお客様に合わせた販促活動を行います。健康ゼミナールを開催運営して、直接お伝えする活動も行っています。

●営業部門

新規開拓、ルート営業をはじめ取引相手は国内外の企業から個人のお客様にまで及びます。直接取引先を訪問するほか、販売戦略の策定も行います。

<取引先> 医療関係、一般企業、自然食品店、薬局、エステサロン、その他



クリニック



お客様向け健康ゼミナール



営業（直販WEBサイトチーム）



展示会風景

【営業支援】

契約書類の作成や輸出の手続き、受注処理など営業職のフォローの他、部門によってはお客様と直接やり取りする立場でもあります。

【事業管理部】

総務、人事、経理、システムに関する仕事を中心に、会社の内外に関わる管理と事務作業に従事します。会社全体の運営にも関係する、重要な部門です。
近年は新型コロナ流行にまつわる行政の発表や、世の中の経済状況などを注視し、会社運営に必要な情報を集める大切な役割も担っています。

【コールセンター】

個人・法人のあらゆるお客様からの受注・相談を受ける部署です。
営業の最前線であり、日々の経験や、身に着けた知識を生かして仕事にあたります。





事業管理部



営業部



会議風景



会議室

会議室では、テレビ会議システムで各拠点との会議も行われます。

若手からベテランまで活発に意見が交わされ知識やアイデアを深めあっています。



応接室



ラウンジスペース

ランチタイムや打ち合わせ等で自由に利用できるスペースも完備。



◆製造・研究部門

ビーアンドエスグループは原料生産から出荷までを一貫して自社でおこなっています



GMP 適合認定証

ビーアンドエス・コーポレーション製造研究部門では、ISO の認証取得や HACCP(危害分析重要管理点)、QMS(品質マネジメントシステム) などに積極的に取り組み、製品だけでなく製造作業や環境にもこだわって運営しています。職員は、品質の向上はもちろん生産の効率化も目指し、技術開発と的確な運用に横断的に関わります。

◆製造・研究部門を目指す方へ

柔軟かつ想像力に富んだ製造開発を目指していますので、新しい人材には食品化学や生命科学の基礎知識を持つ人だけではなく、機械工学の分野を得意とする人も必要としています。学生時代に身につけた知識だけではなく仕事をしながら素質を活かしてスキルアップしていくことも可能です。

富士工場

富士工場は、静岡県富士宮市、富士山の麓に約 20 年前に建てられました。工場としては少数精鋭ですが、創意工夫で効率的に増産を実現してきており、常に、新たな取り組みに挑戦し続けています。

【製造部門】

富士工場では乳酸菌生成エキスとプラズマローゲンを、最終製品にする過程を担います。GMP(適正製造基準) による厳格な管理体制においては、書類づくりなどの作業も多く、日々取り組む仕事も多岐にわたります。職員の教育訓練に積極的かつ丁寧に取り組んでいます。全ての社員が、製品に対し我が子のように愛情を持って製造しており、これがビーアンドエス最終製造部門の誇りでもあります。日々の業務に、生きがいを持って取り組める充実した仕事環境であることは間違いありません。



【事務部門】

一般事務、総務および労務業務を行います。東京本社 事業管理部とも連携しており、相互の協力体制を保つためのやり取りも活発です。製造現場のすぐ側の環境ですので製品を作りあげる気持ちが共有される、やりがいのある職場です。



あしかわ
工場長 芦川 美穂



八王子CRD 研究開発センター

当研究開発センターは八王子市の南部に位置するニュータウンの一区域に立地しています。当社のスローガンである「乳酸菌を科学する」ための最適な環境下であり、万全の体制で、日々よりよい研究と製造、そして物流に取り組んでおります。

～乳酸菌発酵技術や機能性食品成分の応用を研究し、人々の「健康」を創造します～

【製造部門】

八王子CRD製造部門では、当社の主力製品である乳酸菌生成エキスに乳酸菌発酵や抽出作業など製造に関わる最初の工程を担当しています。食品製造や化学、機械の知識も活かすことができ経験次第では製造、生産技術開発職として製品製造に携わりながら、製造工程の開発や機器導入、あるいは工程の円滑な運用管理まで担当することもあります。



【研究部門】

八王子CRD研究部門では、取扱原料の基礎研究やそれらを配合した製品開発を担当します。研究開発には様々な分野の統合が不可欠です。大学、研究機関との共同研究なども活発に行われそこで得られた成果は、各種学会や論文等で発表していくとともに、営業活動へも反映されます。それは自社製品のアピールポイントをカスタマーに伝えるなど、基礎研究だけでは味わえない醍醐味でもあります。その他、科学情報の発信や質問等への対応など、大学や研究活動などで身につけた知識を十二分に発揮できる職種です。



JR 八王子みなみ野駅周辺



センター長 さすが 貴家 康尋



八王子研究開発センター外観

当社製品のこだわりについて

農場 有限会社物心農産 (ビーアンドエスグループ)

春

春は、土作りの為に冬越しした緑肥作物のすき込み作業が行われます。大豆づくりには欠かせない大事な作業となります。



クリムソンクローバーの栽培



菜種のすき込み作業



エンバクのすき込み作業

夏

夏は、大豆がよく成長するように、人手をかけて草取りを何回も行います。



大豆の成長過程

大豆の花



大豆畑の後ろに雄大な富士山がそびえたっています。



ひまわり畑の草取り作業

化学農薬、化学肥料不使用で丹精込めて育てられた大豆は、ビーアンドエス製品の「安全安心」の源です。

「乳酸菌生成エキス」は、富士山の裾野に広がる専用農場で作られた大豆を原料にしています。

乳酸菌の培地となる豆乳の原料、大豆にもこだわっています。
専用農場にて農薬を不使用で大切に育てています。
農業は天候や収穫高に生活が左右されがちなイメージがありますが、農業法人の採用による仕事の為、通常の会社員と同じく安定した収入が保証されるのが特徴です。

秋

秋は、収穫の時期を迎え大豆株の刈り取り・乾燥・脱穀・天日干し作業を行います。



収穫間近の大豆たち



刈り取った大豆株を乾燥場へ運搬



収穫した大豆株の乾燥作業



乾燥後の大豆



大豆の脱穀作業



脱穀した大豆の天日干し

冬

冬は、収穫した大豆を室内で乾燥させた後、選別作業を行います。



室内乾燥



1粒ずつ目視にて大豆の選別作業

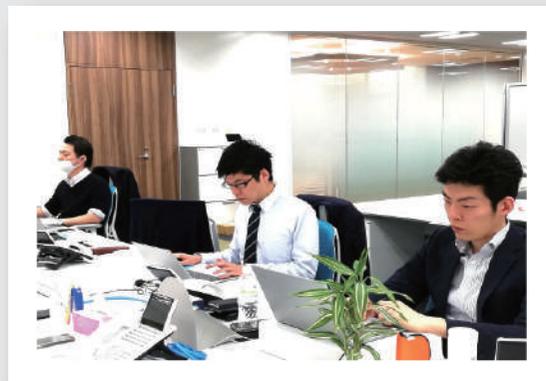
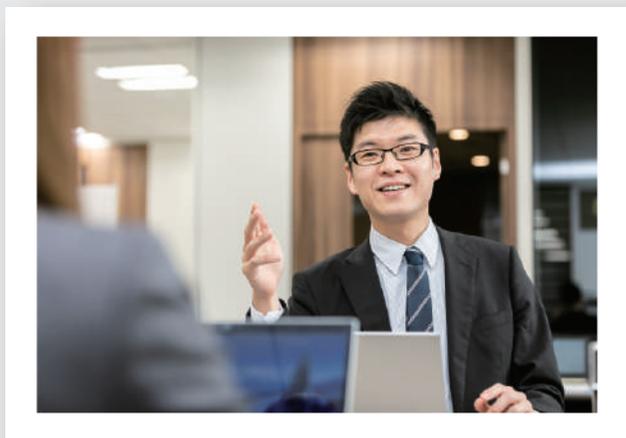


選別された大豆

自社農場は、空気、水、自然の3つがそろった環境に立地しています。

先輩社員紹介

各拠点のスタッフを
紹介します



Profile1.

営業職 係長

津村 孝之 ~ Takayuki Tsumura ~

所属：東京本社 営業部 メディカルグループ

【入社年度】2014年度 / 大学院 農学研究科卒業

【趣味・特技】

趣味 / キックボクシング、ジョギング

特技 / 描画

Q1 現在の部署と業務内容について教えてください

本社営業部のメディカルグループに所属し、医療機関向けの営業やイベント企画、臨床試験コーディネートの業務に従事しています。

Q2 B&Sに入社したきっかけを教えてください

学生時代は栄養学や生化学を専攻しており、人の健康には興味がありました。人々の健康について真剣に向き合い、貢献するといった理念には強く共感しました。また、学生時代に学んだ専門知識を営業職でも大いに発揮できると思い、入社を決意しました。

Q3 勤務先周りの環境(市ヶ谷)はどのようなところですか？

オフィス街に位置しているため、会社員の方の通勤も非常に多く、日々刺激を受けています。本社の周りはボリューム満点の中華屋さんやおしゃれなカフェなどの飲食店も多く毎日のランチは楽しみな時間です。

Q4 営業としてのおもしろさはどのような点ですか？

法人(医療機関)向けの営業のため、社内だけでなく社外の“仲間”(取引医療機関)と共に協力して消費者に販売するという感覚が味わえることです。

Q5 今後の夢や目標を教えてください

人の健康に貢献できる仕事を継続していきたいと思っています。

Q6 未来の後輩へメッセージをお願いします

仕事、プライベートに関係なく自分が打ち込める事を見つけてください。

1日のタイムスケジュール

8:45 出勤・朝礼

9:00 イベント企画
臨床試験 打合せ等

11:00 訪問営業

12:00 昼食

13:00 訪問営業

15:00 帰社後事務作業
(営業先への資料発送等)

17:00 退社



Profile2.

製造職 主任

栗田 基弘 ~Motohiro Kurita~

所属：富士工場 製造開発部

【入社年度】2014年度 / 健康スポーツ科学科卒業

【趣味・特技】

趣味 / 格闘技観戦

特技 / ボーリング、マッサージ

Q1 現在の部署と業務内容について教えてください

富士工場の製造開発部で包装・梱包室の業務に従事しています。配合・充填室で作られた製品を、異物や傷がないか検品したり、化粧箱に入れて賞味期限の印字をしたり、最終製品が問題ないことを確認しながら仕上げていくことが業務内容です。実際に作業を行うのはパート社員さんが主で、私自身は前日に工場長と作業予定を立て、作業日には作業指示、指図書作成、作業確認などを行っています。

Q2 B&S に入社したきっかけを教えてください

元々は私の友人がB&Sの工事を担当していて、良い会社だと思うよということで紹介してもらいました。その後、自分で会社のHPを見たりして、理念や製品に魅力を感じ入社させていただきました。

Q3 勤務先周りの環境(富士宮)はどのようなところですか？

富士山が大迫力で見られる事が大きな特徴で、田舎ではありますが、ショッピングセンターやB級グルメで有名な焼きそば屋が多くあつたりしますし、キャンプ場や湖があつたり、アウトドアもできますので都会とは違った住みやすさを感じる環境です。

Q4 仕事とプライベートの両立はできていますか？

工場は基本的に土、日、祝日が休みで仕事を1日頑張った後、帰って子供と遊んだり、休みの日も家族や友人との時間をしっかりととれるので、両立できています。

Q5 今後の夢や目標を教えてください

今後は、会社や社会の変化に対応し、会社にとって不可欠な存在になっていきたいと思っています。また、一緒に働く方が毎日の仕事に、よりやりがいや楽しみを感じられるような環境をつくれたらと思います。夢は、家族で海外旅行に行きたいです。子供がもう少し大きくなったら必ず叶えたいです。

1日のタイムスケジュール

8:10 出勤

8:45 始業、書類準備

9:00 朝礼、作業

12:00 昼食

15:00 ~ 15:15 休憩

17:15 作業終了
翌日打合せ
書類締め
片付け

18:30 退社



Profile5.

品質管理職 課長

坂井 淑美 ~Yoshimi Sakai~

所属：富士工場 製造開発部

【入社年度】2006年度

【趣味・特技】

子供の習い事の送迎や1週間分の買い物、掃除やホットヨガなどをしています。

Q1 女性やママたちが働きやすい環境・制度は整っていますか？

B&Sは、産休・育休を法令に基づき取得することができ、復帰についても上司と話し合い、スムーズでした。女性社員・ママ社員が多いので何かと相談しやすい環境です。

Q2 産休・育休明けで就労環境に変化はありましたか？

2回産休・育休をいただきました。「つわり」が全くなく産休直前までフルタイムで働けました。
また、復帰後子供が小さいうちは、時短勤務で働くことができました。

Q3 これから産休・育休をとられる方へのアドバイスをお願いします

産休・育休どちらも一大イベントです。
初めての方は特に、「家庭・仕事」+「子育て」という環境の変化に、少なからず「不安や悩み」が発生すると思いますが、B&Sの先輩方は必ず相談にのってくれます。一番大切な事は自分から伝えることだと思います。

＼私たちは育休・産休を経て復帰しています！

お二人とも育休・産休は2回ずつ取得されています



Profile6.

製造職 主任

杉本 典子 ~Noriko Sugimoto~

所属：八王子CRD 製造開発部

【入社年度】2001年度

【趣味・特技】

家族で水族館や映画館へ出掛けること。
アウトドアスポーツ

Q1 女性やママたちが働きやすい環境・制度は整っていますか？

整っていると思います。
私は、産休・育休は2回取得させていただきました。
子供の行事の際は、有給休暇を利用します。
先輩ママ、パパも多く相談しやすくとても助かっています。

Q2 産休・育休明けで仕事内容は変わりましたか？

仕事内容は、大きくは変わりませんでした。
引き続き製造部門を担当しています。

Q3 産休・育休からの復帰について教えてください

育休明けの復帰時は、子供の事、保育園（幼稚園）の心配の他、しばらく仕事をしていなかったことに対する不安は特に強かったですが、実際復帰してみると、案外何とかかなりです。大人と話せるって幸せです。仕事をすることで、子育てのリフレッシュにもなるので、改めて仕事っていいな~と思います。

入社後のキャリアイメージ



営業提案の様子

営業提案の仕方、製品知識のアウトプットなど、研修の成果を発揮し、実地提案に臨みます。

先輩にお客様役になっていただき、回数を重ねて提案力を磨いています。日々勉強の毎日です。 2019年4月入社 岩室 麻衣

Q & A

入社後の素朴な疑問集めました！

配属先はどのように決まりますか

志望職種を考慮し入社後の適性を見て配属先が決まります。

平均年齢を教えてください

36歳です。
20代：20人 30代：26人 40代：25人
20代～60代まで幅広い年齢層のスタッフが活躍しています。

若手でも活躍できる場はありますか

若手のうちからお客様対応、営業周り等を経験し、各部署にて力を発揮している先輩方が多くあります。

有給休暇は使えますか

使えます。
仕事とプライベートとの時間にメリハリをつけて日々取り組むことができます。

男女比率はどれくらいですか

男性：5 女性：5
近年の新入社員は女性の採用が多いですが、男性社員の方も絶賛募集中です！

平均勤続年数はどれくらいですか

約12年となります。
腰を据えて長く働くことができる環境です。

社風はどのような会社ですか

部署、職種の垣根を超えて、打合せや会社行事にも取り組む機会も多くあり、コミュニケーションを取ることが上手なスタッフが多く在籍しています。

育児休暇はどれくらいとれますか

就業規則及び法令に基づき、お子さんが1歳のお誕生日まで取得することができます。
(状況により2歳まで延長可能)

株式会社ビーアンドエス・コーポレーション
本社 / 〒102-0073
東京都千代田区九段北 4-1-28
TEL.03-3288-0115 FAX.03-3288-0661
HP.<https://www.bandscorp.jp>